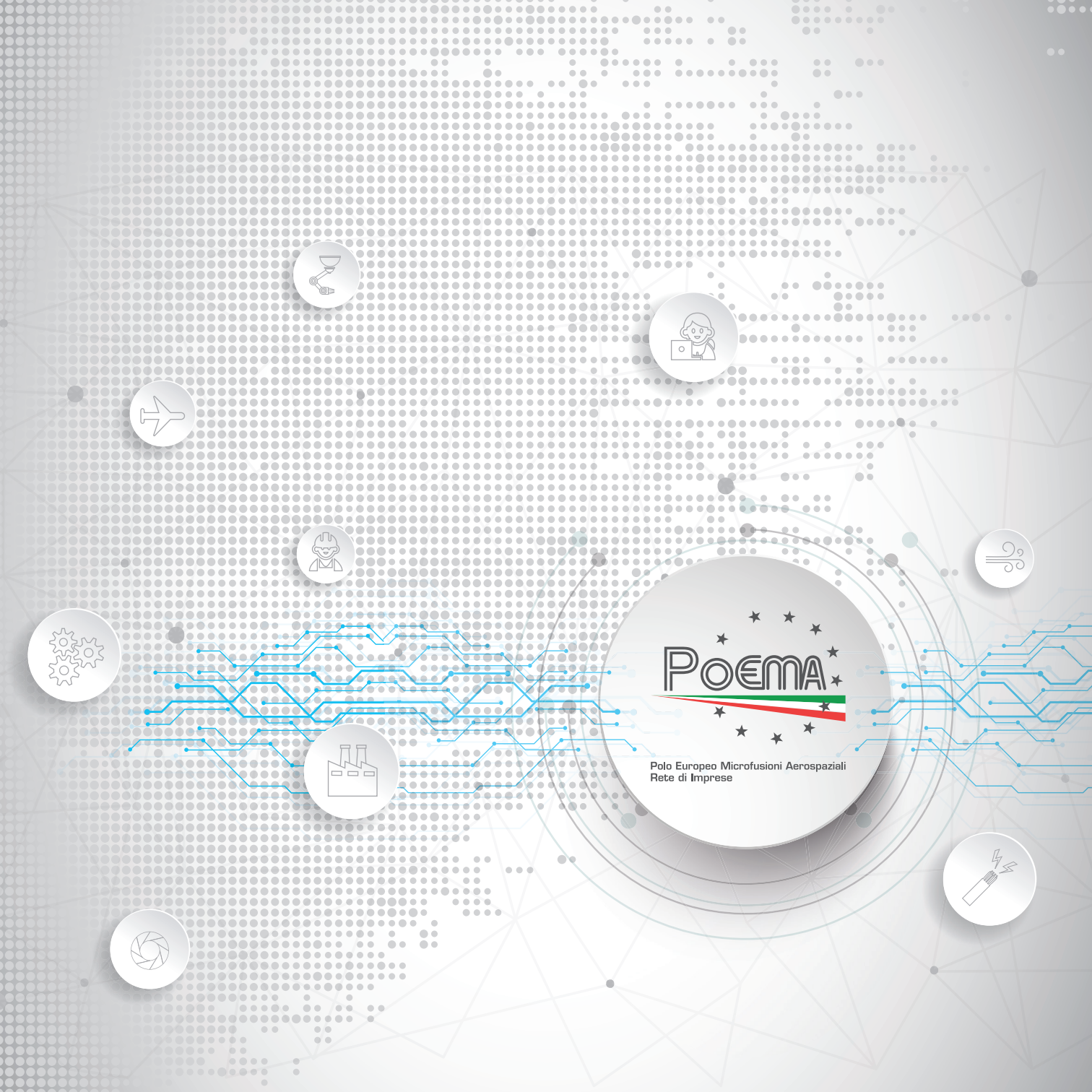
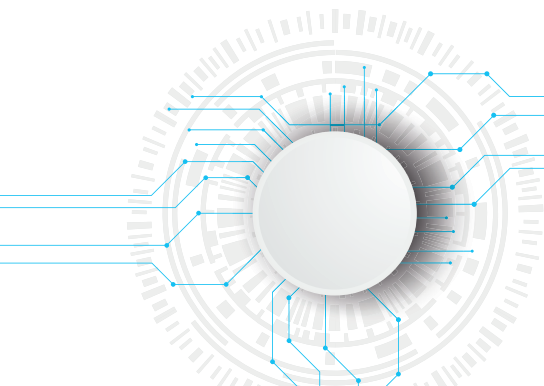


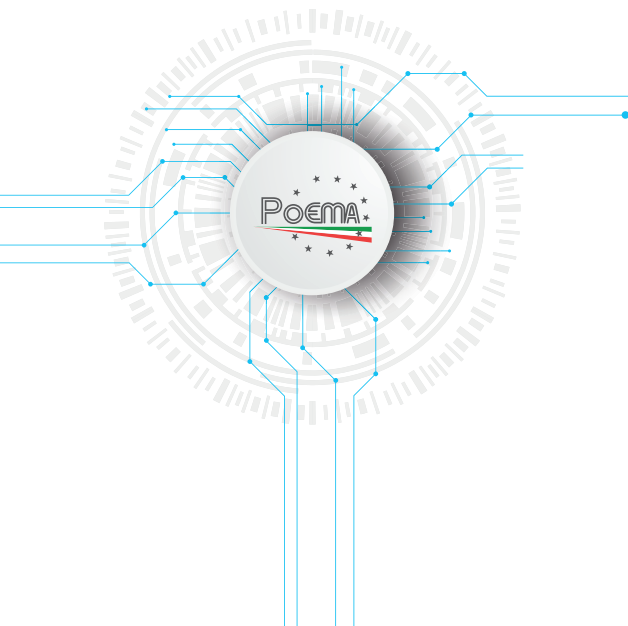


Polo Europeo Microfusioni Aerospaziali
Rete di Imprese



PoEMA è la proposta industriale che EMA vuole dare alla sfida competitiva in cui è coinvolta a livello globale, basata su una condivisa piattaforma programmatica e industriale con partner che intendono investire in Irpinia. L'obiettivo è di sviluppare un progetto di mutua cooperazione produttiva e tecnologica, in grado di ridurre drasticamente i costi operativi e generare profitto, mettendo a fattore comune competenze tecniche e servizi e generando il primo nucleo operativo di una filiera irpina delle microfusioni aerospaziali. La logica aggregativa nasce dall'incontro dei bisogni di EMA di migliorare l'area delle forniture strategiche e ridurre i costi operativi, con le esigenze di aziende manifatturiere desiderose di ampliare il loro portafoglio clienti, le specializzazioni produttive e il know-how, attraverso il sistema aggregativo delle reti di imprese. La convergenza di questi bisogni si incontra con la domanda del mercato delle microfusioni di precisione che continua a crescere trainato da solide prospettive. In questo progetto EMA ha coinvolto attori industriali di varia dimensione e con specializzazioni produttive e tecnologiche ben definite. La strategia del progetto prevede un beneficio complessivo per tutti i partecipanti, realizzando in Irpinia una filiera manifatturiera ad alta tecnologia per lavorazioni avanzate, a servizio principalmente del settore delle microfusioni a cera persa, indispensabile per produrre i componenti dei turbofan aeronautici e turbogas per la power generation.





AVIOTECHNICA

AVIOTECHNICA Srl nasce nel 2000 allo scopo di fornire supporto ingegneristico per l'industria aeronautica nel campo motoristico e strutturale. E' fondata da Giuliano Funghi e dal figlio Luca. La società ha sede ad Acerra (Na), in località Calabritto, in uno stabilimento che occupa una superficie di 2.800 mq, di cui 900 scoperti.

Inizialmente dedicata ad attività di progettazione e realizzazione di attrezzature meccaniche per l'aeronautica di vario genere, dal 2008 Aviotechnica è specializzata nella produzione di elettrodi in grafite ad altissima precisione per il settore aeronautico e nella costruzione di attrezzature meccaniche di vario genere, quali calibri di controllo, attrezzi di fresatura, stampi di polimerizzazione.

La società fornisce alla media/grande industria aeronautica e, più in generale, alle aziende operanti nel settore della meccanica di precisione, un servizio chiavi in mano nelle attività di prototipazione, industrializzazione, lavorazione di componenti/assiemi, seguendo l'intero processo fino al collaudo funzionale.

Più dettagliatamente, facendo uso di stazioni CAD/CAM, Aviotechnica si occupa sia della disegnazione esecutiva e della produzione di prototipi che dello studio dell'industrializzazione di una linea di prodotto o di alcune fasi della stessa, con la definizione dei cicli di trasformazione, delle attrezzature specifiche e non, degli utensili da taglio dei "Part Programs" di lavorazione e di misura, dei macchinari dei "Lay-out" e di quant'altro necessario per il funzionamento della linea e per il rispetto degli standard qualitativi. La società è dotata, inoltre, di hardware e software adeguati alle più avanzate esigenze di progettazione, quali "CATIA" e "UNIGRAPHICS".

Il know how acquisito negli anni nelle lavorazioni di elettrodi ed attrezzature aeronautiche, ha consentito ad Aviotechnica di divenire fornitore ufficiale di primarie aziende quali GEAvio Pomigliano, GEAvio Torino, GEAvio Polska, Nuova Pignone, Toyo Tanso SA, GLF Turbine, SALVER S.p.a, EthosEnergy S.p.A. ed Ansaldo Energia.

Dal 2015 l'azienda fa parte della Rete d'impresе PoEMA quale unico attore con le caratteristiche tecniche e tecnologiche per realizzare la lavorazione di taglio dei lingotti di Superlega.

Ragione sociale: Aviotechnica S.r.L.

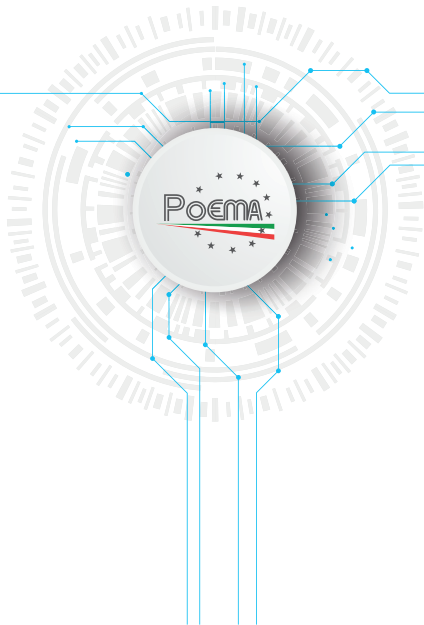
Anno di fondazione: 2000

Occupati: > 10

Fatturato 2018: > 21 M€

Sede: via Starza, 8 - 80030 San Vitaliano (Na)

Contatti: info@aviotechnica.com



Bytest

BYTEST

BYTEST, fondata nel 1986, dal 2012 fa parte del Gruppo TÜV SÜD, azienda leader nel settore TIC (Testing, Inspection and Certification), che con i suoi oltre 25.000 dipendenti in più di 1000 sedi nel mondo, da 150 anni genera valore ai propri clienti e partner attraverso il proprio portafoglio servizi.

In questo contesto, Bytest, Gruppo TÜV SÜD opera e presta servizi come NDT Competence Center per tutta l'Europa.

Negli ultimi anni, infatti, Bytest grazie alle proprie competenze tecniche è diventata leader internazionale per i Non Destructive Test (tutti i metodi comuni e avanzati) e per le prove di laboratorio (metallografiche, meccaniche e analisi chimiche) sia in laboratorio che presso i propri clienti.

Per l'esecuzione dei controlli, Bytest dispone di personale qualificato ITANDTB per il settore aeronautico e certificato CICIPND e IIS per gli altri settori industriali (EN473 ISO 9712).

Vengono inoltre svolte anche attività di progettazione, realizzazione, vendita e assistenza tecnica di impianti NDT, concepiti e utilizzati per l'ispezione di varie componentistiche.

A completamento dei propri servizi, Bytest supporta le società manifatturiere con i propri tecnici esperti di livello 3 per tutti i metodi di controllo non distruttivo; dispone inoltre di un reparto interno completamente dedicato alla formazione dei propri dipendenti e dei clienti per i principali metodi non distruttivi per cui Bytest è centro d'esame accreditato TÜV/ CICIPND/IIS/ITANDTB per certificazioni liv. I e II.

Per mantenere alta la capacità di innovazione, la ricerca di nuove metodologie di controllo è parte del DNA di Bytest, da qui nasce la partnership con vari centri di ricerca materiali e alcune Università, tra le quali UNIPO (Università del Piemonte Orientale), con la quale ha costituito all'interno dei propri laboratori un centro di ricerca per le nuove tecnologie di supporto ai controlli distruttivi e non distruttivi per tutti i metodi.

Ragione sociale: Bytest S.r.L.

Anno di fondazione: 1986

Occupati: > 200

Fatturato 2018: > 18 M€

Sedi: Via Pisa, 12 - 10088 Volpiano (TO)

C.so Piemonte, 6/8 - 10088 Volpiano (TO)

Ponte Valentino Z/5 - 82100 Benevento (BN)

Via Zona Industriale Morra de Sanctis - 83040 Avellino (AV)

Via di Vittorio, 24 - 20090 Pieve Emanuele (MI) - Presso DE LORO

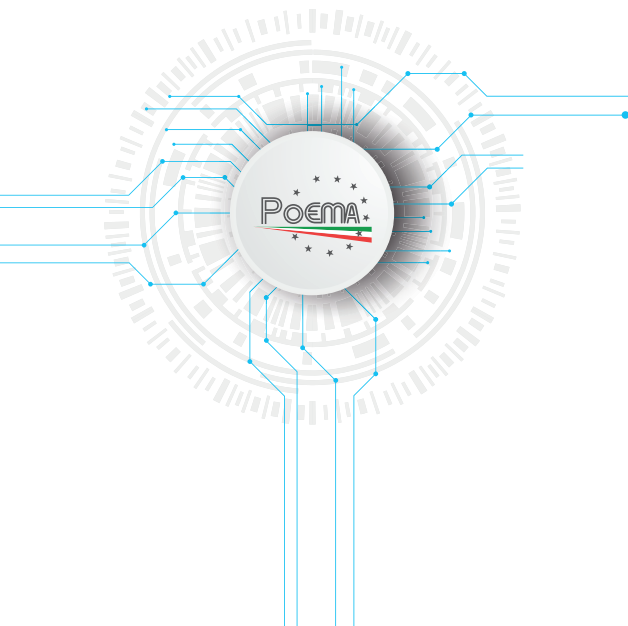
Via Per Borgomanero, 7 - 28010 Veruno (NO) - Presso COSMEC

Via Mirabella, 12 - 28040 Varallo Pombia (NO) - Presso PL4FORM

Contrada Tenutelle - 93012 San Benedetto SNC Gela (CL)

Sito web: www.tuv.it/bytest

Contatti: federica.saffioti@tuv.it



ECOR INTERNATIONAL

ECOR INTERNATIONAL Spa progetta, produce e assembla manufatti meccanici realizzati con le più innovative tecnologie di produzione, quali: lavorazioni a macchine utensili, lavorazioni del tubo e della lamiera, saldature (laser, TIG, MIG, Saldobrasatura ad alto vuoto), termospruzzatura, trattamenti termici, chimici, superficiali e controlli non distruttivi. Le core competences dell'azienda hanno permesso, negli anni, di creare un reparto dedicato alla simulazione fisica (Test Rig) e numerica inerente a lifetime test accelerati, analisi di sottosistemi, incremento della robustezza dei sistemi e scouting di nuove tecnologie e materiali per l'industria alimentare, della meccanica avanzata e aerospaziale. Ecor possiede oggi delle certificazioni che le consentono di operare in diversi mercati, in particolare: ISO 9001, ISO 14001, AS/EN 9100, OHSAS 18001 e NADCAP per i processi di saldatura, trattamento termico e controlli non distruttivi.

I principali clienti sono multinazionali o grandi aziende, le quali, per scelte strategiche, hanno esternalizzato le fasi di produzione e di assemblaggio, creando, di fatto, l'esigenza di una Supply Chain basata su fornitori in grado di garantire qualità, economicità, continuità ed affidabilità nelle forniture. Inoltre, Ecor, interpretando ed anticipando le esigenze di mercato, si propone come "fornitore integrato", condividendo con i propri stakeholder anche le importanti fasi di progettazione e industrializzazione del prodotto. Questo aspetto ha permesso alla società di diventare, nel tempo un vero e proprio partner industriale.

L'area di business "Alimentare" costituisce, ad oggi, il settore che apporta maggiore valore all'azienda in termini percentuali. Forte della consolidata esperienza acquisita in tale comparto e del vantaggio competitivo dato dalla ricerca di un posizionamento strategico, Ecor sta investendo nella differenziazione di prodotto e di mercato, allargando le proprie competenze e tecnologie.

La proprietà e il management, infatti, hanno avviato una fase di integrazione e consolidamento delle capacità industriali attive con una forte spinta all'innovazione, così da poter competere anche in nuovi mercati, in particolare nel settore Aerospaziale, della Difesa e della Meccanica Avanzata.

Ragione sociale: Ecor International S.p.A.

Anno di fondazione: 1976

Occupati: 186

Fatturato 2018: > 40 M€

Sedi: Via Friuli, 11 - 36015 Schio (Vi)

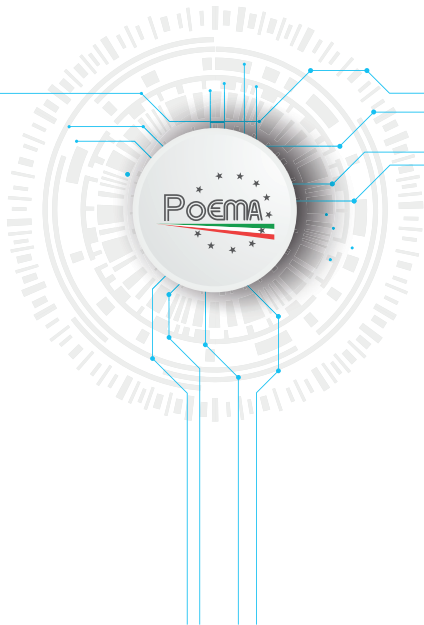
Ca' di Sola, Strada Statale 569, 54 1014 - Castelvetro di Moderna (Mo)

Zona Industriale ASI - 83040 Morra de Sanctis (Av)

Sito web: www.ecor-international.com

Contatti: umberto.lucietto@ecor-international.com

domenico.stocchi@ecor-international.com



Europea Microfusioni Aerospaziali

EMA

Europea Microfusioni Aerospaziali SpA (EMA), nata nel 1992 in Irpinia, è tra le realtà più importanti al mondo per la realizzazione di “microfusioni di precisione” per le turbine dei motori di aerei e di turbogas per la produzione di energia elettrica, utilizzando superleghe a base di Nickel o Cobalto. Il termine “micro” è riferito alle peculiarità del processo (di microfusione) di garantire tolleranze metallurgiche e dimensionali ristrette.

EMA produce pale statoriche e rotoriche in superlega che vengono assemblate negli stadi di turbina più sollecitati da un punto di vista dei carichi termomeccanici. Le superleghe utilizzate sono sviluppate per far fronte alle sollecitazioni termiche e meccaniche a cui i componenti devono resistere durante la fase di esercizio, all’interno dei motori. EMA nasce come joint-venture tra Rolls-Royce Plc e Aeritalia, rispettivamente con partecipazioni del 33% e del 67% del capitale azionario. Dal 2002 cresce la quota azionaria di Rolls-Royce Plc, fino al 100% del capitale azionario, con l’acquisto da Finmeccanica della restante parte, nel dicembre 2009. EMA produce pale rotoriche e statoriche per le turbine dei motori dei più grandi aerei civili. In questo settore, i maggiori clienti sono Rolls-Royce, ITP, Safran-Snecma. Importanti sono anche le palette per le turbogas nel mercato della generazione elettrica, dove Ansaldo Energia, Siemens, Alstom, MAN, sono i principali clienti. Il prodotto, realizzato con il processo di lavorazione denominato “microfusione a cera persa”, può essere caratterizzato, da un punto di vista tecnologico, mediante la struttura fisica e metallurgica data dal numero e dalla distribuzione spaziale dei cristalli (o grani). Si parla così di fusioni equiassiche (EQX = struttura equiassica dei grani metallici), direzionali (DS = struttura colonnare dei grani metallici) e monocristalline (SX = struttura monocristallina dei grani metallici). In sintesi, il processo produttivo è costituito da una prima fase di stampaggio dei componenti in cera, successivamente assemblati in grappoli, poi ricoperti da strati di materiale ceramico refrattario, in grado di resistere a temperature altissime (superiori a 1500°C). La cera è rimossa e il guscio ceramico viene sinterizzato, pronto a ricevere la colata metallica. Dopo la fusione e il raffreddamento della lega, le pale vengono rimosse dall’assemblaggio e seguono le operazioni di lisciviazione dell’anima ceramica (laddove presente), il trattamento termico, la finitura e i controlli non distruttivi per la verifica dimensionale e dell’integrità fisica e metallurgica sul 100% dei componenti.

Ragione sociale: Europea Microfusioni Aerospaziali S.p.A.

Anno di fondazione: 1992

Occupati: > 750

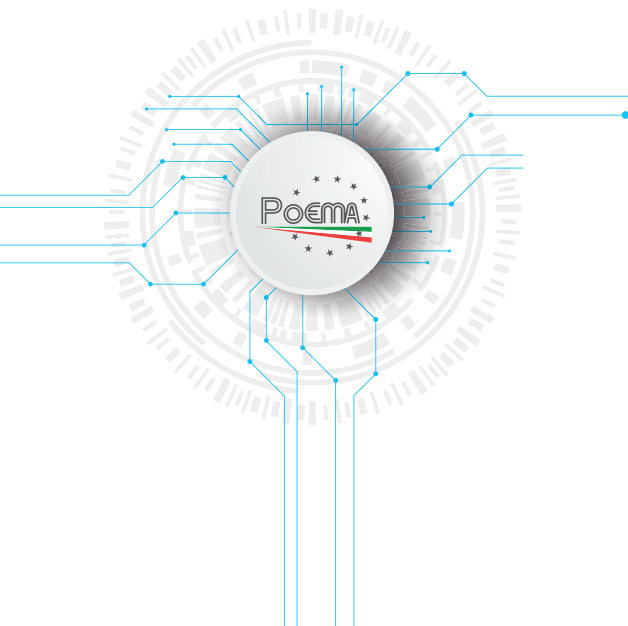
Fatturato 2018: > 102 ME

Export: Uk, Spagna, Germania, Francia, Usa

Sede: Zona Industriale ASI - 83040 Morra De Sanctis (AV)

Sito web: www.emaht.com

Contatti: +39 0827 23370 info@poema.link



FLAME SPRAY

Flame Spray Spa è attiva dal 1969 nel settore dei trattamenti superficiali avanzati e nei processi di ingegneria delle superfici. È a capo di un gruppo multinazionale che opera con crescente successo sul mercato italiano, europeo e degli Stati Uniti d'America. L'azienda, in particolare, si occupa della realizzazione di rivestimenti superficiali d'alta tecnologia (i cosiddetti riporti), ottenuti prevalentemente tramite tecniche thermal spray e finalizzati alla minimizzazione dei problemi di usura di componenti critici in esercizio su macchine e impianti.

Le applicazioni di riporto realizzate da Flame Spray, infatti, riducono significativamente gli effetti derivanti dai problemi di usura generata da strisciamento, abrasione, fatica termomeccanica e corrosione che coinvolgono tutti i macchinari in esercizio, consentendo di prolungare la vita utile degli impianti, migliorandone la qualità ed incrementandone la produttività grazie alla riduzione dei tempi di fermo macchina.

L'azienda è un punto di riferimento internazionale nel mercato delle tecnologie di rivestimento superficiale Thermal Spray per applicazioni nei settori dell'energia (turbine a gas, a vapore, termovalorizzatori, petrolchimico, idroelettrico), della siderurgia, dei trasporti (aeronautico e ferroviario) della carta (cartiere, stampa, rulli corrugatori), del general engineering.

Alla luce dell'interesse strategico per il settore aeronautico, Flame Spray partecipa alla Rete d'impresa PoEMA, coerentemente con il proprio modello di sviluppo aziendale imperniato sulla volontà e sulla capacità di stringere relazioni industriali a lungo termine con i propri clienti strategici, fornendo in loco lavorazioni e servizi ritagliati sulle loro esigenze secondo il modello vincente shop-near-the-shop.

Oltre alla sede centrale di Roncello e all'unità locale di Morra De Sanctis, Flame Spray ha siti produttivi in Abruzzo, in Ungheria, in Croazia, in Germania, in South Carolina (USA).

Tra i suoi punti di forza: la profonda conoscenza dei processi e il personale altamente qualificato; i dipartimenti di R&S e Ingegneria capaci di gestire commesse complesse; l'ampio portfolio di servizi industriali offerti; un sistema di qualità certificato per applicazioni aeronautiche (ISO 9001, EN/AS 9100, OHSAS 18001 Sistema gestione sicurezza, certificazioni NADCAP).

Ragione sociale: FLAME SPRAY S.p.A.

Anno di fondazione: 1969

Occupati: > 450

Fatturato 2018: > 62 M€

Export: USA, Germania, Ungheria, Francia, UK, Spagna, Svizzera, Brasile, Medio Oriente, Cina, Croazia

Sedi: Roncello (Mb) - Italia; Montefino (Te) - Italia

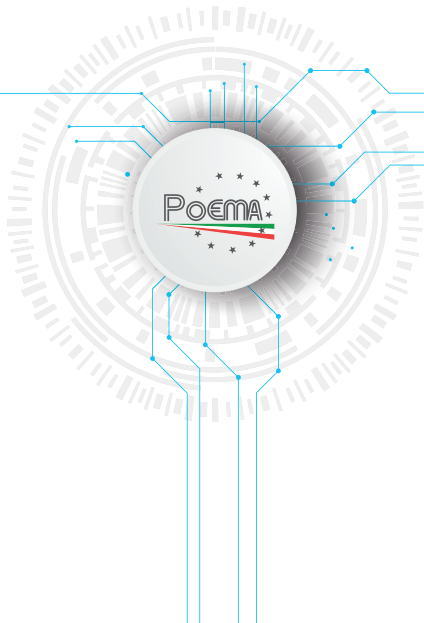
Szàda - Ungheria; Jalzabet - Croazia

Fountain Inn - USA; Weiherhammer - Germania

Morra de Sanctis (AV) - Italia

Sito web: www.flamespray.org

Contatti: info@flamespray.org



MECSOR

MECSOR Srl viene fondata nel 2004 dai fratelli Soriano, che avevano maturato una consolidata esperienza decennale in aziende meccaniche svizzere. La società si occupa di lavorazioni meccaniche di precisione per conto terzi in diversi settori, esclusivamente su specifica commessa, ed è in grado di progettare e lavorare i componenti meccanici secondo un approccio che vede una stretta integrazione tra competenze specialistiche del personale, tecnologie informatiche e macchine di lavorazione.

La costante ricerca in lavorazioni innovative e know How, la continua attenzione allo studio e sviluppo per nuove soluzioni che consentano di operare in efficienza produttiva, la tecnologia dei macchinari utilizzati, il corretto rapporto con i clienti e fornitori, ha consentito alla società di consolidare rapporti con importanti clienti del settore. In pochi anni, infatti, Mecsor ha saputo dotarsi di impianti tecnologici di ultimissima generazione che, utilizzati da un personale altamente motivato e altamente qualificato, l'hanno posta come interlocutore privilegiato per le lavorazioni di precisione (tornitura - fresatura da 3/5 assi) nella costruzione di attrezzature stampi e particolari meccanici Di precisione per qualsiasi produzione ed assemblaggio, per aziende di ogni settore: dall'aeronautico al farmaceutico, sino alle aziende dell'industria all'alimentare del packaging.

Per creare e progettare i modelli 3D, vengono utilizzati 2 software, VISI e SOLID WORKS. Questi sono dedicati alla progettazione meccanica e sono in grado di ricevere modelli 3D (forniti dai clienti) nei formati più diffusi: STP,IGES, PARASOLID,DXF, DWG.

La gestione e programmazione delle lavorazioni di fresatura da 2.5, 3 e 5 assi in continuo viene affidata a un sistema software CAM ESPRIT.

Mecsor, all'interno del proprio ciclo, è in grado di provvedere dalla progettazione diretta interna, ma anche alla co-progettazione e alla produzione su specifica del cliente.

La flessibilità è l'elemento fondamentale dell'attività produttiva dell'azienda e permette di poter affrontare le richieste provenienti da diversi settori merceologici, grazie ad un'adeguata struttura produttiva, personale addestrato e capace. La dotazione tecnica di Mecsor, infatti, consente, attraverso i processi produttivi (fresatura, tornitura) su macchine a CNC, la trasformazione di diverse tipologie di semilavorati in prodotti finiti, derivanti da materia prima come acciai legati, acciaio inox, alluminio e leghe, ottone, bronzo, rame, Pvc, teflon, Pa6, ABS.

Ragione sociale: Mecsor S.r.L.

Anno di fondazione: 2004

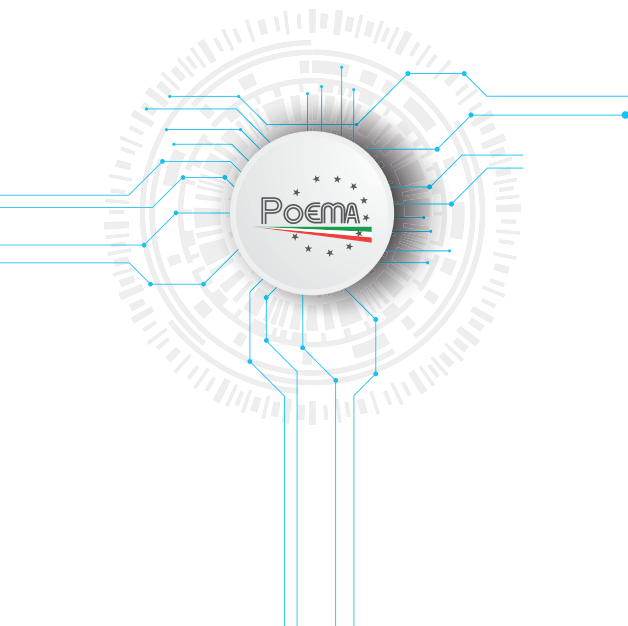
Occupati: 8

Fatturato 2018: 800 milauro

Sede: Area PIP, Lotto 42 - 83047 Lioni (AV)

Sito web: www.mecsor.it

Contatti: info@mecsor.it



MyPart
meccanica srl

MyPart

MyPart è un fornitore di servizi di Rapid Manufacturing, specializzato nella progettazione e produzione di componenti per l'aeronautica e la meccanica di precisione.

Fondata come StartUp Innovativa nel 2017 da Massimo Russo, con lo scopo di realizzare un centro produttivo di eccellenza mediante tecnologie additive in linea con la rivoluzione di Industria 4.0, rapidamente si afferma come partner qualificato di principali aziende dei mercati di riferimento.

Il personale della MyPart composto da tecnici e ingegneri di alta specializzazione ed esperienza, utilizzando le più avanzate tecnologie di additive manufacturing del mercato, alcune delle quali sviluppate internamente per poter rispondere alle esigenze specifiche dei clienti, è in grado di fornire un prodotto impareggiabile per qualità e costi.

Il settore Aerospaziale e quello Oil&Gas rappresentano il core business dell'azienda e sono quelli che meglio si prestano alle applicazioni di hybrid - additive manufacturing, data l'esigenza di ottenere parti sempre più performanti e leggere.

Le soluzioni sviluppate dalla MyPart oggi hanno permesso sia di affiancare la produzione standard che di realizzare geometrie sempre più spinte, difficili e molto spesso impossibili da ottenere con tecniche di lavorazione convenzionali, utilizzando i materiali più innovativi.

Esperienza, qualità delle competenze e passione consentono alla MyPart di soddisfare tutti gli elevati standard richiesti dai clienti in termini di precisione dimensionale, finitura superficiale e materiali adoperati, rispettando tempi e costi di contratto.

La divisione R&D è costantemente impegnata nello sviluppo di materiali e tecnologie e nell'ottimizzazione dei processi di produzione in modo che i vantaggi delle lavorazioni additive possano essere applicati alla produzione in serie. Allo stesso modo, il reparto tecnico lavora per offrire soluzioni che mirino a ridurre tempi e costi di produzione per i propri clienti, migliorando i loro flussi produttivi in un'ottica di efficientamento della produzione.

Il ricorso al Rapid Manufacturing è diventato sempre più una risorsa indispensabile per le aziende che vogliono innovare e superare i limiti della propria produzione, MyPart meccanica si propone come il principale Partner Europeo di Rapid Manufacturing per gli operatori del settore Aerospace e Oil&Gas.

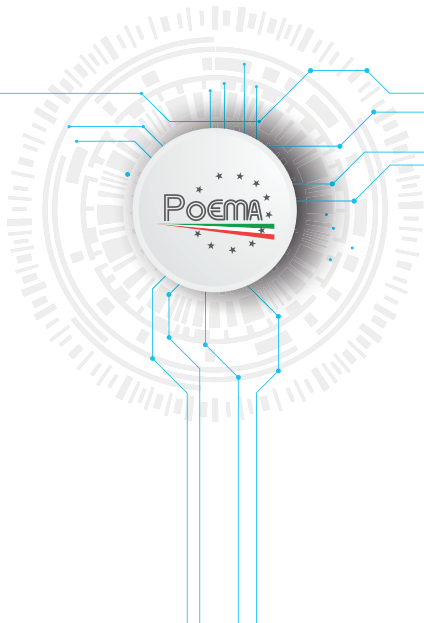
Ragione sociale: MyPart meccanica S.r.l.

Anno di fondazione: 2017

Sede: Viale A.Gramsci, 85 - 83025 Montoro (AV)

Sito web: www.mypartmeccanica.com

Contatti: info@mypartmeccanica.com



MOSAICO

Mosaico Monitoraggio Integrato Srl, nata nel 2005 come spin-off accademico dell'Università degli Studi del Sannio (Bn), è attiva nella progettazione, realizzazione e messa in servizio di sistemi di controllo per l'automazione industriale distribuiti su rete informatica e vanta un'esperienza decennale nel comparto aeronautico, tanto da entrare a far parte della rete PoEma nel 2014.

Mosaico produce software per sistemi PLC (controllori a logica programmabile) e sistemi SCADA (sistemi per il controllo di supervisione e l'acquisizione dei dati), e fornisce in opera sistemi chiavi in mano comprensivi dei quadri di comando in bassa tensione, spesso in qualità di main contractor in cordate di aziende partner per offrire macchine o impianti completi di elevata complessità.

L'azienda è molto attiva nello sviluppo di nuove tecnologie e competenze informatiche da utilizzare nella fornitura dei suoi prodotti e servizi, soprattutto grazie alla formazione tecnica continua dei propri collaboratori e attraverso la partecipazione a programmi di ricerca agevolata in collaborazione con le principali aziende partner di PoEma.

Tra le tecnologie sviluppate negli ultimi anni si evidenzia la libreria software denominata "DigitalPlant" che standardizza e agevola la comunicazione fra i sistemi MES (Manufacturing Execution Systems) e le macchine dislocate in fabbrica. Il DigitalPlant è stato sviluppato nel corso del progetto di ricerca MATEMI ed è oggetto di continui perfezionamenti volti a migliorarne le funzionalità e l'efficienza.

Dal 2016 Mosaico offre modernissimi sistemi di supervisione olografica basati sul visore Microsoft HoloLens. Tale sistema offre all'operatore la possibilità di conoscere lo stato della macchina con la quale sta operando, senza distogliere lo sguardo dalla macchina stessa (per guardare ad esempio un terminale video grafico) e senza impegnare le mani. Ciò permette di aumentare l'efficienza del lavoro mantenendo intatte le condizioni di sicurezza.

Ragione sociale: Mosaico Monitoraggio Integrato S.r.L.

Anno di fondazione: 2005

Occupati: 6

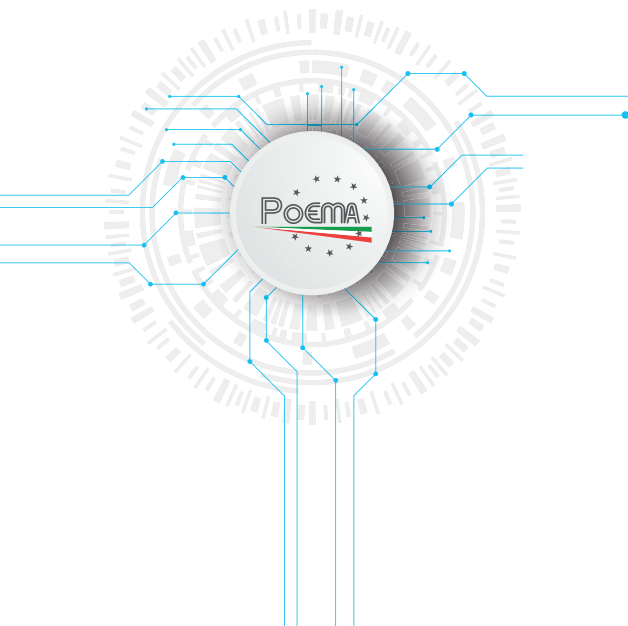
Fatturato 2018: > 700 milaeuro

Export: Uk

Sede: Zona Industriale di Morra de Sanctis (AV)

Sito web: www.mosaico-mi.it

Contatti: o.r.natale@mosaico-mi.it



OFFICINE DI MATTEO

Officine Di Matteo Srl nasce nel 1983 dalla passione, competenza e professionalità acquisita dai soci fondatori nel settore della meccanica militare e dell'automotive. Il core business aziendale si basa sulla lavorazione della lamiera e sulla costruzione di stampi e attrezzature di altissima precisione, coniugando elevati standard di qualità tecnologica, capacità e rapidità nella scelta di soluzioni innovative, dinamicità nell'organizzazione strutturale e operativa. Con un'esperienza trentennale alle spalle, l'azienda ha maturato una forte specializzazione nelle lavorazioni meccaniche. Grazie a questo know-how è riuscita a ritagliarsi un ruolo importante nei programmi civili e militari dei principali players aeronautici e a offrire una diversificata gamma di prodotti e servizi. L'azienda progetta, attraverso l'ausilio di software CAD/CAM, e realizza prototipi, serie di particolari meccanici, stampi, attrezzature e componentistica per Elettrodomestici, Elettronica di consumo, Motori Aeronautici, Telecomunicazioni e Trasporti.

Nei processi aziendali sono perfettamente integrate lavorazioni di deformazione plastica della lamiera, macchine per asportazione di truciolo e macchine non convenzionali a elettroerosione. Nel marzo 2015 è entrata in POEMA, come unico soggetto in possesso delle caratteristiche tecniche e tecnologiche per realizzare la lavorazione di taglio, sgrassatura (eseguite sia manualmente che meccanicamente), sabbiatura e rimozione ceramica.

L'azienda ha orientato la propria crescita in ottica di smart production, riduzione dell'impatto ambientale, riduzione dei costi di produzione e incremento della qualità del prodotto finale. Al fine di perseguire questi risultati l'azienda si è dotata di un reparto di Ricerca e Sviluppo che, con la continua collaborazione con enti di ricerca universitari e non, ha realizzato un sistema di continua innovazione dei processi industriali.

Tutte le procedure aziendali sono certificate secondo la AS9100:2016, mentre i processi speciali di elettroerosione sono certificati secondo le norme GE.

I maggiori clienti dell'azienda sono GE Avio Aero (Pomigliano, Torino, Polonia, Brindisi), BHGE Nuovo Pignone, Marina Militare, Indesit, ...

L'azienda ha due stabilimenti produttivi: il primo, a Somma Vesuviana (Na), che si estende su una superficie totale di 14 mila mq, il secondo è a Morra de Sanctis (Av), su un'area di circa 1.400 mq.

Ragione sociale: Officine Di Matteo S.r.L.

Anno di fondazione: 1983

Occupati: 49

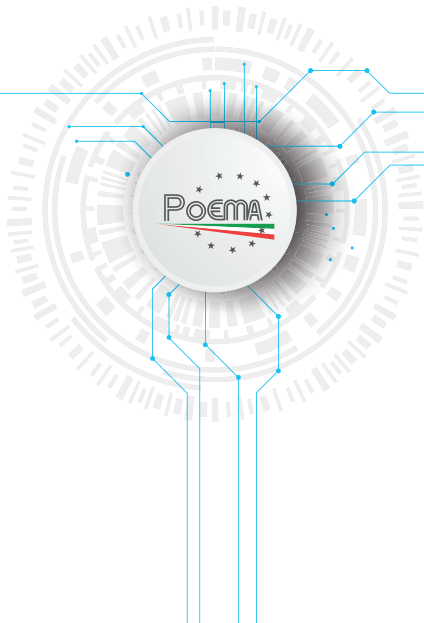
Fatturato 2018: 6 ME

Sedi: Via Marigliano, 266 - 80049 Somma Vesuviana (Na)

Zona Industriale ASI - 83040 Morra de Sanctis (Av)

Sito web: www.officinedimatteo.it

Contatti: amministr@officinedimatteo.com



RE.I.M.

RE.I.M. S.r.l. nasce nel 1994, dall'unione di professionisti con un'esperienza decennale nel settore dei servizi alle imprese pubbliche e private, con l'obiettivo di offrire ai clienti un'ampia gamma di prestazioni specifiche di alto contenuto tecnico in ambito impiantistico industriale.

Nella scala dei valori aziendali, per RE.I.M., il cliente e la soddisfazione dei suoi bisogni sono sempre al primo posto. Una priorità che si è presto tradotta nella chiave del successo aziendale. RE.I.M. è costituita da un team giovane, competente e motivato, formato da validi consulenti capaci di assistere e collaborare efficacemente con i clienti nell'individuazione di soluzioni specifiche a problemi tecnici. Completano il team anche tecnici specializzati in settori diversi, in grado di operare efficientemente.

RE.I.M. S.r.l. opera su tutto il territorio europeo ed è in grado di soddisfare qualunque esigenza di impiantistica tecnologica e di trasferimento di impianti autonomi da diversi siti (trattamenti termici, microfusioni, saldatura robotizzata, produzione vapore, trattamenti galvanici). Grazie all'esperienza acquisita e alle proprie capacità tecniche, a oggi l'azienda può contare su un ampio parco clienti, costituito da aziende di importante spessore. Tra le prestazioni offerte alla clientela, sono di particolare rilevanza le attività di realizzazione, manutenzione e conduzione degli impianti industriali quali gli impianti di trasformazione e distribuzione dell'energia elettrica, gli impianti di alimentazione e trasporto di fluidi in asservimento alle attività produttive nonché tutti gli impianti tecnologici dedicati al benessere dei lavoratori.

Dal 2016, RE.I.M., in seguito all'ingresso nella rete di imprese PoEMA, è attiva in ambito produttivo e svolge l'attività di lisciviazione delle anime ceramiche di pale rotoriche e statoriche sia in ambito industriale che aeronautico.

Ragione sociale: RE.I.M. S.r.l.

Anno di fondazione: 1994

Occupati: 56

Fatturato 2018: > 8 ME

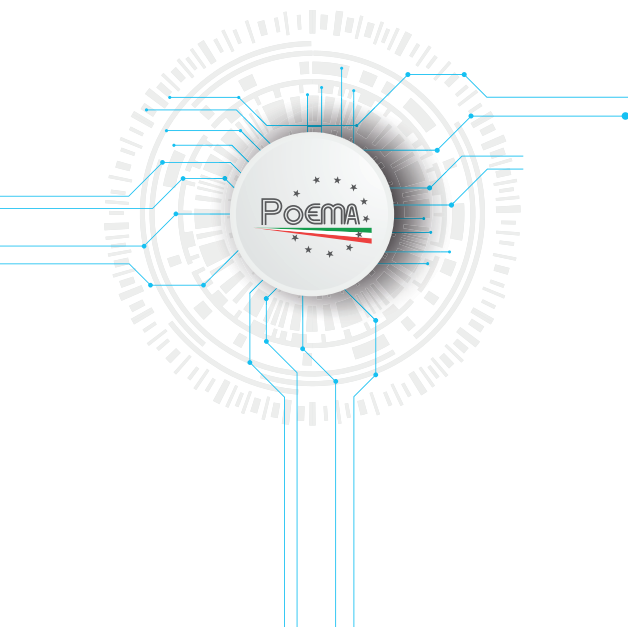
Sedi: via Nazionale delle Puglie n. 176 - A - Casoria (NA)

Zona Ind.le Morra De Sanctis (Av)

Sito web: www.reim srl.webstarts.com

Contatti: reimimpiantisrl@gmail.com

reimcoreleach@poema.link



Ragione sociale: Rina Consulting - Centro Sviluppo Materiali S. p. A.

Anno di fondazione: 1963

Occupati: 210

Fatturato 2018: 23 M€

Sede: Via Castel Romano, 100 - 00128 Roma

Sito web: www.rinagroup.org

Contatti: dante.pocci@rina.org

RINA

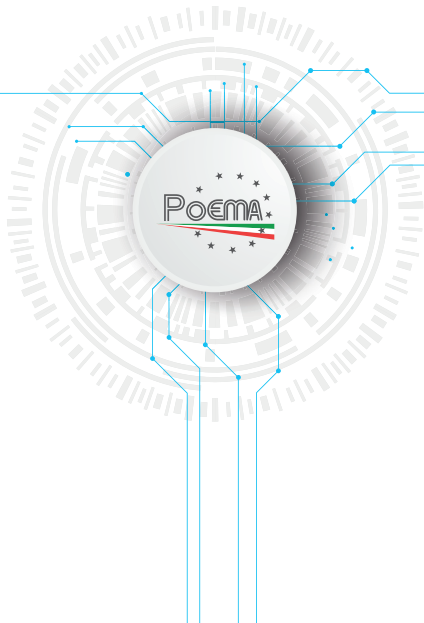
RINA CONSULTING - CENTRO SVILUPPO MATERIALI (CSM) nasce nel 1963 su iniziativa delle maggiori industrie siderurgiche e meccaniche italiane. Dal 1998 è un Centro di Ricerca Industriale privato al servizio della competitività delle imprese, che si pone l'obiettivo di sviluppare e trasferire sia sul piano industriale sia sul mercato internazionale l'innovazione tecnologica nel comparto dei materiali e delle relative tecnologie di progettazione, produzione e impiego.

CSM è un importante nodo della rete europea della ricerca e dell'innovazione che opera per il settore industriale di produzione dell'acciaio, oltre che per i comparti: petrolio, gas, aerospazio, materiali e prodotti speciali, ingegneria e impiantistica, ambiente ed energia. Collabora con imprese grandi, medie e piccole, sia manifatturiere sia di ingegneria/servizio, oltre che con università ed enti di ricerca pubblici e privati, nazionali e internazionali.

Prioritarie per il Centro sono la riservatezza e la salvaguardia della proprietà dei risultati sviluppati per il committente. Le competenze e le attrezzature disponibili, come i laboratori specializzati e le unità operative, consentono di sviluppare i progetti internamente. Tutte le fasi dei progetti di R&D (simulazioni, lavorazioni, preparazione e analisi dei campioni, mock-up e testing) avvengono all'interno delle proprie strutture.

CSM opera con una struttura a matrice che interseca attività e responsabilità delle aree di business con quelle dei centri di competenza. Le prime hanno la responsabilità della gestione del rapporto con il cliente e dello sviluppo del business, i secondi quella dell'aggiornamento e dello sviluppo delle risorse e del loro impiego ottimizzato in funzione delle diverse esigenze aziendali.

Dal 2014 CSM è parte del Gruppo RINA, che ne è divenuto socio unico dal 2015. RINA è un gruppo multinazionale che attraverso la rete di aziende controllate fornisce servizi di verifica, certificazione, classificazione navale, testing di prodotti, qualificazione dei fornitori, consulenza ingegneristica e formazione. Al suo interno e col suo supporto finanziario e logistico il CSM trova modo di capitalizzare al meglio le proprie conoscenze di base, gli oltre 800 brevetti e i processi innovativi messi a punto, dalla gestione dei rifiuti industriali all'energia allo sviluppo delle pipeline.



SALENTEC

SALENTEC è una società di ingegneria e produzione dedicata costantemente all'innovazione nei materiali e nei processi e alla produzione di dispositivi speciali. Salentec effettua servizi di consulenza tecnologica e produce dispositivi e componenti in settori di nicchia ad alto valore aggiunto. Salentec nasce nel 2005 come azienda spin off dell'Università del Salento.

In collaborazione e per conto di aziende altamente specializzate, progetta e realizza dispositivi, materiali ed apparecchiature scientifiche e industriali a misura del cliente (forni, reometri ed analizzatori meccanici ad altissima temperatura).

Salentec sviluppa e produce anime ceramiche per processi di fonderia per fusione a cera persa e componenti speciali per aeronautica. Le anime ceramiche sacrificali sono principalmente utilizzate nella manifattura di palette statoriche e rotoriche di turbine aeronautiche e industriali del tipo equiassiale, colonnare e monocristallino.

Per la produzione Salentec utilizza il metodo Ceramic Injection Molding (CIM), lo Slip Casting e la manifattura a controllo numerico mediante fresatrici a 5 assi.

Il metodo CIM è stato originalmente sviluppato con procedure e materiali totalmente proprietari e con il supporto tecnico scientifico della Università del Salento.

Salentec dispone di un ufficio tecnico per progettazione assistita da calcolatore e simulazione (CAD/FEM) e di sistemi di misura ottica 3D (tecnologia ATOS GOM) per rilevare e certificare i dati dimensionali dei propri prodotti e compiere attività di reverse engineering.

Salentec effettua una serie completa di analisi per caratterizzare le anime, quali valutazione della resistenza meccanica e del creep da temperatura a ambiente fino a 1750°C, caratterizzazione porosimetrica mediante porosimetria a mercurio, analisi microstrutturali e morfologiche mediante diffrazione dei raggi X, SEM, EDX, XRF, misurazione termooanalitiche (TG, DSC) e misurazioni dilatometriche fino a 1750°C.

Salentec è fornitore qualificato di EMA, Europea Microfusioni Aerospaziali, con cui vanta una partnership di oltre 12 anni.

Nel 2016 Salentec ha aderito alla Rete di imprese PoEMA.

Ragione sociale: Salentec S.r.L.

Anno di fondazione: 2005

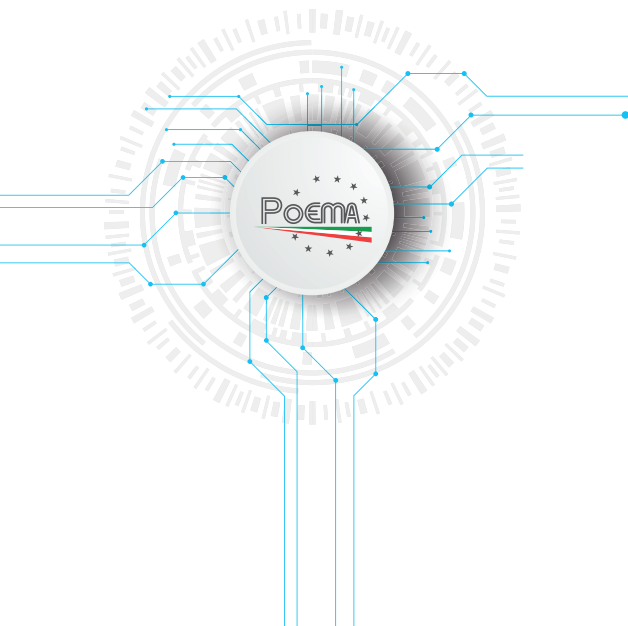
Occupati: 8

Fatturato 2018: > 700 milaeuro

Sede: Via Monteroni, 147 - 73100 Lecce - Italia

Sito web: www.salentec.com

Contatti: sergio.franza@salentec.com



STRAZZA

STRAZZA Srl è un'azienda con un'esperienza pluriennale nel campo delle attrezzature per la microfusione aerospaziale e dell'automotive. Ha sede a Morra De Sanctis (Av) e si occupa di attività di progettazione e realizzazione di attrezzature meccaniche, banchi di lavoro, sistemi di automazione per i settori metalmeccanici in generale. Fornisce ai propri clienti un supporto tecnico in termini di sicurezza ed efficienza, attraverso la realizzazione di strumenti innovativi sviluppati ad hoc e seguendo da vicino anche l'avviamento, l'inserimento nel ciclo produttivo e la manutenzione dei beni oggetto di fornitura. Negli ultimi anni Strazza si è specializzata in progettazioni e realizzazioni di presse per iniezione a cera, forni per la microfusione, sistemi di sollevamento e manipolazione; realizzazione di banchi di assemblaggio, linea di assemblaggio automatiche, isole robotizzate; realizzazione di attrezzature ricavate da fresature e tornitura, posaggi, dime, forme ecc.; lavorazioni di carpenteria quali carrelleria specifica ed attrezzature elettrosaldate, strutture in titanio ed acciaio inox e materie plastiche; modifiche ed implementazioni di impianti esistenti. Tutte le forniture possono essere corredate di disegni progettuali, impianti elettrici, oleodinamici e pneumatici, software e certificazioni. La qualità del prodotto, la soddisfazione del cliente e la precisione con cui vengono rispettati gli impegni rappresentano i cardini portanti della società.

Entro il 2019 Strazza inaugurerà il nuovo Opificio, una struttura di 1.500 Mq su un lotto di 6.000 Mq totali nell'area industriale di Morra de Sanctis, con nuovi impianti ed attrezzature all'avanguardia. Un edificio che rispetterà il principio della "sostenibilità" e del "risparmio energetico", parole d'ordine dell'azienda, e realizzato, quindi, senza barriere architettoniche e con il minor impatto ambientale possibile. Frutto del lavoro di un gruppo formato da professionisti, architetti e ingegneri, il nuovo Opificio mira ad essere ecosostenibile, sfruttando l'energia solare grazie ai pannelli fotovoltaici, all'energia geotermica per l'impianto di condizionamento e riscaldamento, alla corretta gestione delle risorse idriche tramite l'utilizzo delle acque piovane.

Ragione sociale: Strazza S.r.L.

Anno di fondazione: 2000

Occupati: > 5

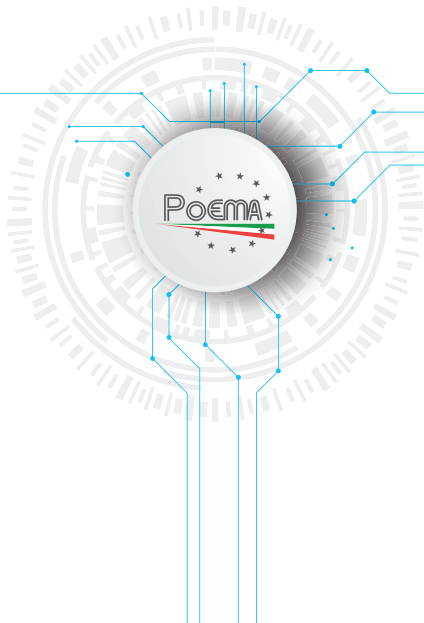
Fatturato 2017: > 2,5 M€

Sede: C. da Selvapiana - 83040 Morra De Sanctis (Av)

Sito web: www.strazzasrl.it

Contatti: strazzasrl@tiscali.it

info@strazzasrl.it



TECNOLOGICA

Tecnologica srl, nata nel 1984, ha sede ad Avellino e opera nel mercato ICT, in sinergia con i principali fornitori di IT. È partner, tra gli altri, di HP, HPE, VMware ed è Microsoft Solution Provider dal 1989. Il core business è rappresentato dalla progettazione, realizzazione, conduzione e gestione di Infrastrutture Informatiche e Sistemi di periferiche per l'input e l'output (IoT, reti di sensori, PLC, Scanner, Printer, Multifunzione Digitale, etc.). Particolare competenza è stata sviluppata nella progettazione, realizzazione e supporto di sistemi in cluster per l'installazione di sistemi ERP, in particolare SAP, e nella virtualizzazione in ambiente VMware e Hyper-v.

Negli ultimi anni si è sviluppata e consolidata la divisione di Development Software con particolare riferimento all'analisi e realizzazione di soluzioni in ambiente .net, nella realizzazione di SDI (Spatial Data Infrastructure) e Sistemi PLM (Product Lifecycle Management) a base open source. Nei trent'anni di presenza sul mercato Tecnologica è passata attraverso importanti tappe, affermandosi, anche grazie a significativi accordi commerciali con aziende e istituzioni locali, come uno dei protagonisti dell'evoluzione informatica italiana. La costante partecipazione in progetti di ricerca e sviluppo nell'ambito delle SDI e PLM fa di Tecnologica un partner d'eccellenza e un vettore di tecnologia e innovazione.

In contesti in cui la gestione dei dati, georiferiti o meno, assume carattere cruciale, Tecnologica realizza soluzioni custom basate sulle tecnologie d'avanguardia per dare il massimo supporto ICT a procedure di gestione per la pianificazione, all'analisi predittiva per anticipare le emergenze. L'adozione di tecnologie Open Source e le best practices nello sviluppo di servizi di interoperabilità e di interfacciamento verso sistemi terzi, la metodologia Agile per l'analisi e il design delle soluzioni (anche al fianco di Enti come il Consiglio Nazionale delle Ricerche, di cui è partner scientifico, la Protezione Civile Nazionale e il World Food Programme delle Nazioni Unite) sono caratteristiche e competenze primarie di Tecnologica.

Ragione sociale: Tecnologica S.r.L.

Anno di fondazione: 1984

Occupati: 20

Export: WFP Jerusalem, Palestina

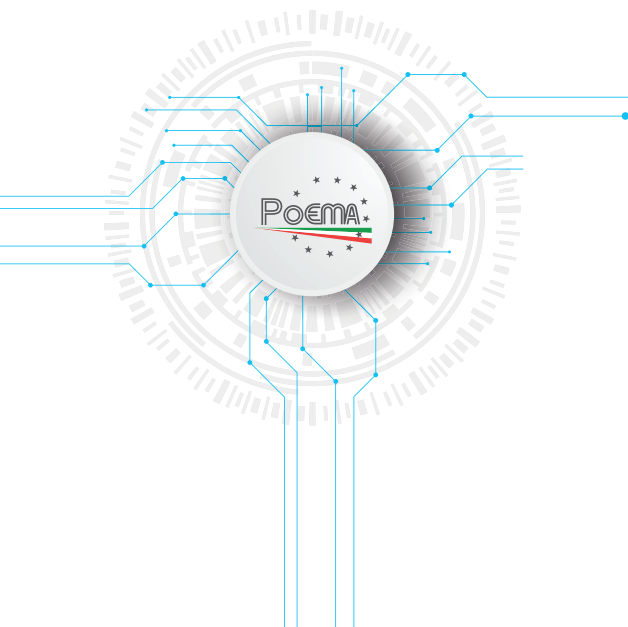
Fatturato 2018: > 4 ME

Sedi: Via Palatucci, 20/A - 83100 Avellino

Zona Industriale ASI - 83040 Morra de Sanctis (Av)

Sito web: www.tecnologica.it

Contatti: info@tecnologica.it



BPER:
Banca

BPER S.p.A.

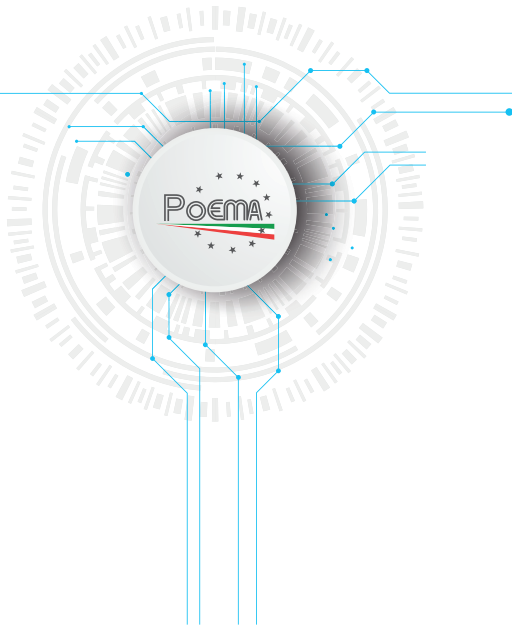
Già nota come Banca Popolare dell'Emilia Romagna, è la sesta banca italiana per attivo, con una quota di mercato del 4,54% per filiali, presente in 18 regioni italiane con 1.220 sedi sul territorio nazionale.

Fondata nel 1867, su iniziativa della Società Operaia di Mutuo Soccorso, la struttura è cresciuta nel tempo, affermando i valori della partecipazione e dell'impegno collettivo e rispondendo alle esigenze quotidiane delle famiglie e dei piccoli e medi produttori locali. Dagli anni Settanta ai Novanta, la banca è cresciuta attraverso un processo di acquisizione e incontro delle piccole realtà territoriali emiliane. Grazie alle profonde affinità di queste banche piccole e laboriose, i valori e le abitudini non cambiano: concretezza, conoscenza diretta dei clienti, equilibrio nelle relazioni.

Nel 2015, la Banca popolare dell'Emilia Romagna acquisisce una nuova identità e diventa BPER Banca, una realtà nazionale la cui forza rimangono le persone. Partendo da questa forza, BPER Banca sceglie di rinnovarsi con un'attenta ridefinizione del brand per sottolineare con chiarezza il proprio posizionamento.

Con l'Assemblea dei Soci del 26 novembre 2016 BPER Banca si trasforma da Società Cooperativa in Società per Azioni.

BPER Banca conta ben 150 anni di storia, responsabilità e crescita.



PAD SERVICES

PAD Services nasce nel 2015 e vanta una continuità gestionale tale da guidare la società lungo un percorso di sviluppo e crescita costante. L'azienda ha come obiettivo la stipulazione, sotto qualsiasi forma, di appalti pubblici e privati per l'esecuzione di lavori, l'acquisizione di servizi, la progettazione e la fornitura di prodotti. Altresì, si occupa di fornire servizi e consulenze idonei a supportare i processi primari di aziende, nonché di svolgere servizi generali a favore di imprese, enti e collettività. Ampio, infatti, il portfolio di servizi offerti: gestione dei servizi di vigilanza e custodia di beni mobili e immobili, portierato, guardiana, servizi di assistenza a terra negli aeroporti ed eliporti, servizi di autonoleggio, di giardinaggio, di manutenzioni civili e impiantistiche, nonché svolgimento dell'attività di spedizioniere, facchinaggio, scarico, carico, imballaggio, gestione e conduzione di depositi e di magazzini, inventariazione merci, trasporti e recapito merci. In aggiunta, la società fornisce servizi di pulizia, sanificazione, disinfezione, disinfestazioni civili ed industriali, servizi di igiene urbana, servizi ambientali integrati e attività connesse quali spazzamento meccanico, innaffiamento, lavaggio e pulizie di ogni genere.

Ragione sociale: Pad Services S.r.L.

Anno di fondazione: 2014

Sede: Via Irpina, 2 - 83047 Lioni (AV)

Sito web: www.padservices.it

Contatti: info@padservices.it

padservices@pec.it

PoEMA

Polo Europeo Microfusioni Aerospaziali
Rete di Imprese



Tecnologie e processi di produzione per le superleghe utilizzate nella microfusione a cera persa



Trattamento di protezione superficiale e sistemi di protezione avanzati



Additive layer manufacturing, repairing (laser cladding, cold spray, additive)



14.0 (reingegnerizzazione dei processi, Cloud, Big Data, stampa 3D, IoT)



Sviluppo di componenti di motori aeronautici (materiali inclusi) con la progettazione e le relative simulazioni di processo di produzione



Sviluppo di pale di turbina innovative a struttura equiassica e monocristallina a più elevata castabilità e tecniche di analisi



Tecnologie ottiche innovative di tipo shearography, olografico e termografico per controlli non distruttivi



Sistemi di raffreddamento più efficienti anche mediante lo sviluppo di anodi ceramici innovativi

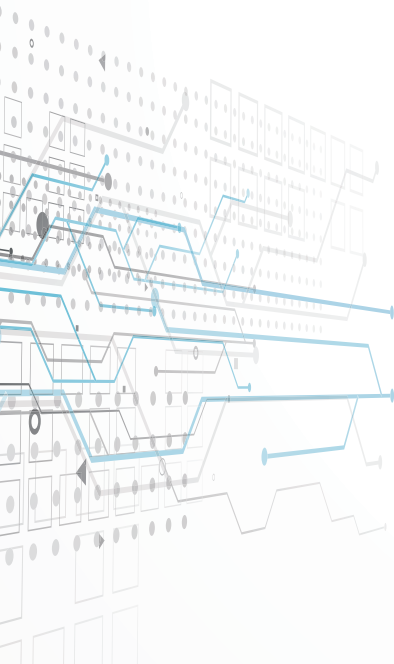


Virtual reality / Augmented reality

TECNOLOGIE DI INTERESSE PER LA RIS3 REGIONALE







PoEMA

Rete di Imprese: Polo Europeo Microfusioni Aerospaziali

Zona Industriale ASI- 83040 Morra De Sanctis (Av)

Tel.: +39 0827 438230

e-mail: poema@pecprofessionale.it